



PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRA C/ DA
Pesquisa Mercadológica

Pesquisa Nº: 83/2020

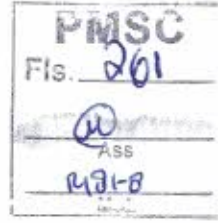
Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtde. Und	RV BEZERRA - ME	MOVIMENTO MÁQUINAS E MÁQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vir. Final	Vir. Total
ZZZ		856.140,00	616.980,00	652.611,00		641.377,17





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtd. Und	RV BEZERRA - ME	MOVEMAQUE - MOVEIS E MAQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
1 - 0013388 - POLTRONA GIRATORIA PRESIDENTE:	10,00 Unidade	750,00	964,00	966,00	883,33	8.903,30

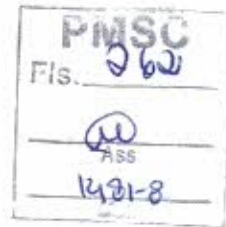
1 - 0013388 - POLTRONA GIRATORIA PRESIDENTE:

ENCOSTO
- Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente, com no mínimo 14 mm de espessura. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.
- Espuma injetada anatomicamente em poluretano flexível microcolular de alta resistência, teor de CFC, com densidade controlada de no mínimo 45 a 60 Kg/m³ com no mínimo 60 mm de espessura média.
- Revestimento do assento em tecido de Polipropileno.
- Contira capa de assento injetada em polipropileno copolímero texturizado.

ASSENTO
- Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente, com no mínimo de 14 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Espuma injetada anatomicamente em poluretano flexível microcolular de alta resistência, teor de CFC, com densidade controlada de no mínimo 45 a 60 Kg/m³ com no mínimo 60 mm de espessura média.
- Revestimento do assento em tecido de Polipropileno.
- Contira capa de assento injetada em polipropileno copolímero texturizado.

BRACOS
- Apoio braços SL e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado, com alma fabricada em aço SAE 1020 com no mínimo 90,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com de regulagem de altura feita por bolás.

MECANISMO
- Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás solonado por alavancas.
COLUNA
- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás.
- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna.
BASE
- Base giratória desmontável com arranha com no mínimo 5 hastes





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtd.	Und.	RV BEZERRA - ME	MOVEMAQUE - MOVEIS E MAQUINAS LTDA	AF-SERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
<p>fabricada com tubo de aço SAE 1010-1020. Pivo do rodizio de aço SAE 1213 com pelo mecos 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da base em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem.</p> <p>- Montagem do rodizio na base é feita diretamente sobre o pivo soldado na mesma sem utilização de buchas de adaptação.</p> <p>DIMENSÕES MÍNIMAS APROXIMADAS</p> <p>Altura do Encosto: 615 mm Largura do Encosto: 460 mm Altura do Assento: 480 mm Profundidade da Superfície do Assento: 460 mm Profundidade total da cadeira: 700 mm Altura total da cadeira: 1050-1160 mm Altura do Assento: 460 - 590 mm Largura total da cadeira: 700 mm</p> <p>APRESENTAR CATALOGO JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS</p> <p>- Certificado de Conformidade com a Norma ABNT NBR 13962-2006, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>0- Análise Ergonômica conforme Norma Regulamentadora 17 (NR 17).</p> <p>- Termo de Garantia de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação na estrutura metálica, emitido pelo fabricante.</p>							





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CARAJÁ/ RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtd. Und	4V BEZERRA - ME	MOVEMAQUE - MÁQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vir. Final	Vir. Total
2 - 0013389 - CADEIRA FIXA - ENCOSTO	35,00 Unidade	250,00	310,00	350,00	304,33	10.616,55

- Estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, preferencialmente na cor preta, (quadro mobiliário existente) borda de ancoragem da cola e canal para grampos).

- Estrutura expandida/laminada, isenta de CFC, com densidade controlada de no mínimo 23 Kg/m³ com 35 mm de espessura média no encosto.

- Revestimento do encosto em Polipropileno.

- Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montadas por encaixe, auxiliando em futuras manutenções.

ASSENTO

- Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com no mínimo de 12 mm de espessura média. Passou curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.

- Espuma expandida/laminada, isenta de CFC, com densidade controlada de 26 Kg/m³ com 40 mm de espessura média no encosto.

- Revestimento do assento em Polipropileno.

- Assento com acabamento das bordas em perfil de PVC na cor preta.

ESTRUTURA

- Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 retornado

- Tubo de suporte do encosto em formato "L", fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 20x48 mm e 1,50 mm de espessura da parede curvada à frio.

- Traveza de reforço fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 retornado com 19,05 mm de diâmetro e 1,06 mm de espessura.

- Travesas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 3,18 mm de espessura.

- A união do tubo de suporte do encosto, travesas de reforço e travesas de fixação do assento na estrutura da cadeira é feita por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.

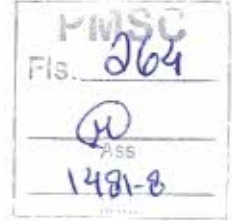
- Sapatas e pontiras em polipropileno copolímero injetado na cor preta.

ACABAMENTO

- Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície antirreflexivo com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos químicos para desengratar, e com posterior tratamento de eletrolitos, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma.

DIMENSÕES MÍNIMAS APROXIMADAS DA CADEIRA

Altura da Cadeira: 825 mm
Profundidade da Cadeira: 525 mm
Largura da Cadeira: 440 mm
Altura do Encosto: 270 mm
Largura do Encosto: 365 mm
Profundidade da Superfície do Assento: 365 mm





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtd. Und	KV BEZERRA - ME	MOVEMACQUE - MÁQUINAS LTDA	APSERVACE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVES LTDA	Vir. Final	Vir. Total
------	----------	-----------------	----------------------------	--	------------	------------

Legura do Assento: 440 mm

Altura do Assento: 470 mm

APRESENTAR CATALOGO JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS

- Certificado de Conformidade com a Norma ABNT NBR

13962:2006, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;

- Análise Ergonômica conforme Norma Regulamentadora 17 (NR

17);

- Termo de Garantia de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação na estrutura metálica, emitido pelo fabricante;





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CARAJÁ/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtd. Und	KV BEZERRA - ME	MOVEMAQUE - MOVENS E MÁQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIAL COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vir. Final	Vir. Total
<p>3 - 0013400 - CADEIRA GIRATORIA EXECUTIVA COM BRAÇOS ENCOSTO</p> <p>- Estrutura injetada em polipropileno espalimero estruturado com nervuras, borda de ancoragem da coxa e canal para grampos. Possui curvatura anatómica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. - Espuma expandida laminada em poluretano flexível monocelular, isento de CFC, com no mínimo 40 mm de espessura média e densidade controlada de 26 Kg/m³. - Revestimento do encosto em Polipropileno - Corrente c/opa do encosto injetada em polipropileno espalimero texturizado na cor preta, montada por parafusos, auxiliando em futuras manutenções.</p> <p>ASSENTO</p> <p>- Assento em Compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com no mínimo 12 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o entalhamento na corrente sanguínea. - Espuma injetada anatomicamente em poluretano flexível monocelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de no mínimo 45 a 55 Kg/m³ com 40 mm de espessura média. - Revestimento do assento em Polipropileno. - Assento com acabamento das bordas em perfil de PVC na cor preta, fixado na madeira.</p> <p>BRACÇOS</p> <p>- Apóia braços SL e corpo do braço em polipropileno espalimero injetado texturizado na cor preta, com alma fabricada em chapa de aço SAE 1020 com no mínimo 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada.</p> <p>MECANISMO</p> <p>- Mecanismo com sistema inclinador do encosto (SRE), de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo tendo 3° de inclinação e furção para fixação do assento com distância entre cantos de 125 x 125 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca, totalizando 80 mm de curso. - Acomodamento da coluna gás feita por alavanca independente ajustada em Poliacetal.</p> <p>COLUNA</p> <p>- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico na base fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 rebordo com no mínimo 80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, com rolamento axial de giro com esferas tratadas termicamente, possuindo anéis de aço temperado de alta resistência, bucha manual de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem da altura da cadeira com acionamento por mola à gás DIN 4550 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. - Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.</p> <p>BASE</p> <p>- Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes fabricada com tubos de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30, soldadas com cone central em aço SAE 1012 com parede 2,25 mm e diâmetro 57,15 mm. Pino do rodízio de aço SAE 1213 com 10 mm de diâmetro sobotoado na</p>	30,00	520,00	699,00	730,00	647,67	19.430,10

266
148-8



Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: **AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA**

Item	Ord. Und	KV BEZERRA - ME	MOVEMAQUE - MÁQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
------	----------	-----------------	---------------------------	---	------------	------------

especialidade de fieste em luroo do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por pintura injetada em polipropileno copolímico na cor preta com sistema de encaixe plástico entre as aranhas e a coluna, apoiada sobre 5 rebabas de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, assente metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares.- Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o piso solidado na aranha sem utilização de buchas de adaptação.

ACABAMENTO

- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície anticorrosivo com forato de zinco por imersão, executado em linha automática de alto tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxar, e com posterior tratamento de silúncios de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma.

DIMENSÕES MÍNIMAS APROXIMADAS

Altura do Encosto: 362 mm Largura do Encosto: 440 mm Profundidade da superfície do Assento: 425 mm Largura do Assento: 445 mm Profundidade total da cadeira: 620-720 mm Altura total da cadeira: 845 - 1040 mm Altura do Assento: 425 - 542 mm Largura total da cadeira: 620 mm

APRESENTAR CATALOGO JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS

- Certificada de Conformidade com a Norma ABNT NBR 13562:2006, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.- Análise Ergonômica conforme Norma Regulamentadora 17 (NR 17).- Termo de Garantia de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação na estrutura metálica, emitido pelo fabricante.





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtd. Und	KV BEZERRA - ME	MOVEMAQUE - MÁQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
4 - 0013401 - POLTRONA GIRATORIA PRESIDENTE REVESTIMENTO VINIL	4,00 Unidades	790,00	1.150,00	1.200,00	1.846,67	4.190,66

- Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado, antialérgico, com no mínimo 15 mm de espessura. Curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.
- Espuma expansível laminada AP, flexível microoculular de alta resistência, isento de CFC, com no mínimo 40 mm de espessura média e densidade 33 a 37 Kg/m³.
- Revestimento do encosto e contra capa do encosto em Vinil
- Sustentação do encosto por mola de Aço SAE 1050 curvada a quente com posterior tratamento térmico, com 16,20mm largura e 5,35 mm de espessura montada sobre calço e lãmpa injetado em polipropileno copolímero.
- ASSENTO
- Assento em compensado multilaminado resinado, moldado antialérgico, a quente com no mínimo 15 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.
- Espuma expansível laminada AP, flexível microoculular de alta resistência, isento de CFC, com no mínimo 50 mm de espessura média e densidade 33 a 37 Kg/m³.
- Revestimento do assento em Vinil.
- BRAÇOS
- Apóia braços SL e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor areia, com alma fabricada em chapa de aço SAE 1020 com no mínimo 60,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, antiada.
- MECANISMO
- Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manipulador frontal, com pino de aço em aço tratado macio com 10 mm de diâmetro mecanizado em buchas - Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manipulador frontal. A regulagem de altura da cadeira e o acionamento da trava do relax são feitos por alavancas independentes.
- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás acionado por alavanca.
- Flange superior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio.
- Flange e cone inferior fabricado em chapa de aço com 3,00 mm de espessura estampado a frio e tubo de aço fabricado em aço SAE 1010/1020 com 19,05 mm de diâmetro e 1,90 mm de espessura da parede. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG formando um conjunto para posterior montagem no flange inferior com pino de aço em aço tratado SAE 1213 com 10 mm de diâmetro, mecanizado em buchas injetadas em poliacetal formando um conjunto único para posterior montagem por parafusos. COLLUNA
- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em

PM/SC
 Fis. 208
 14818



Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAJADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtd. Und	CV BEZERRA - ME	MOVEMAQUE - MÁQUINAS LTDA	APSERVICE - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
<p>tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, com rolamento axial de aço com esteres tratados termicamente, possuindo anéis de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de aço injetado em Poliacetal e recabada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás DIN 4650 Classe 4 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.</p> <p>- Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.</p> <p>- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividida em 3 partes encaixadas, usada para proteger a coluna.</p> <p>BASE</p> <p>- Base gratuita desmontável com madeira com no máximo 4 hastas fabricada com tubo de aço SAE 1010/1020 retangular 20x30 mm soldados com eixo central em aço SAE 1012 com parede 2,25 mm e diâmetro 57,15 mm. Pino do rodízio de aço SAE 1213 com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da madeira e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de aço 6082 com 50 mm de diâmetro em nylon com capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares.</p> <p>- Montagem do rodízio na base é feito diretamente sobre o pino soldado na estrutura sem utilização de buchas de adaptação.</p> <p>ACABAMENTO</p> <p>- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície anti-rugosidade com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de alto tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxar, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descascamento da mesma.</p> <p>DIMENSÕES/MINIMAS APROXIMADAS DA CADEIRA:</p> <p>Profundidade da Cadeira: 700 mm Largura da Cadeira: 700 mm Altura do Encosto: 610 mm Largura do Encosto: 460 mm Profundidade da Superfície do Assento: 480 mm Largura do Assento: 480 mm</p> <p>APRESENTAR CATALOGO JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS</p> <p>- Certificado de Conformidade com a Norma ABNT NBR 13562:2008, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>- Avaliar Especificação conforme Norma Regulamentadora 17 (NR 17).</p> <p>- Termo de Garantia de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação na estrutura metálica, emitido pelo fabricante.</p>						





Pesquisa N.º: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

N.º Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtid. Und.	QV BEZERRA - ME	MOVENAOQUE - MOVEIS E MAQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vir. Final	Vir. Total
5 - 001342Z - CADEIRA FIXA-APROXIMAÇÃO COM BRAÇOS: - Encosto em compensado multilaminado resinado em concha única, moldado anatomicamente a quente com 15mm de espessura. Possui curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.	15,00 Unidades	420,00	867,90	800,00	725,87	10.885,05

- Espuma expandida laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com 45 mm de espessura média e densidade 33 a 37 Kg/m³.

- Revestimento do encosto e contra capa do encosto em Vinil fixado por grampos com acabamento zincado.

ASSENTO

- Assento em compensado multilaminado resinado em concha única, moldado anatomicamente a quente com 15mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.

- Espuma expandida laminada AP, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com 45 mm de espessura média e densidade 33 a 37 Kg/m³.

- Revestimento do assento em Vinil fixado por grampos com acabamento zincado.

BRAÇOS

- Apólos braços integrados à estrutura em aço com acabamento em Polipropileno Copolímero injetado.

ESTRUTURA

- Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25,46 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura da parede, curvada à frio, executada e calibrada por máquina CNC.

- Tubo de suporte do assento fabricado aço SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura da parede curvado à frio, retorcido e calibrado por máquina CNC.

- Travessas de fixação do assento fabricadas em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura.

- Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 0609 com 4,25 mm de espessura.

- A união das travessas, tubo de suporte do assento, chapas de fixação do assento e encosto na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.

ACABAMENTO

- Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície antirruína com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de óleo líquidos, sem uso de produtos derivados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descascamento da mesma.

DIMENSÕES MÍNIMAS APROXIMADAS DA CADEIRA:

Largura da Cadeira: 570 mm
Profundidade da Cadeira: 660 mm





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CARAJÁ/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtde. Und	RV/BEZERRA - ME	MOVEMAOQUE - MÁQUINAS LTDA	APSERVICE - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
------	-----------	-----------------	----------------------------	---	------------	------------

Altura Total da Cadeira: 610 mm
Altura do Encosto: 400 mm
Largura do Encosto: 470 mm
Profundidade da Superfície do Assento: 400 mm
Largura do Assento: 470 mm
Altura do Assento: 460 mm

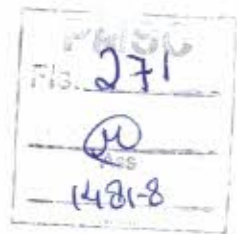
APRESENTAR CATALOGO JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS

- Certificado de Conformidade com a Norma ABNT NBR

13842:2006, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;

- Análise Ergonômica conforme Norma Regulamentadora 17 (NR 17);

- Termo de Garantia de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação na estrutura metálica, emitido pelo fabricante.





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtde. Und	IV-BEZEIRA- ME	MOVIMENTO -MOVES E MAQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIAL E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
6 - 0013403 - CONJUNTO ESPERA OS LUGARES SEM BRAÇOS: - Enchote plástico injetado em polipropileno copolímero de alta resistência e pigmentados na cor. Possui curvatura anatómica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. - Pega-fôlo para auxiliar em movimentações e transporte. - Furos de ventilação em desenho elíptico. - Suporte do encosto e assento fabricado em tubo de aço SAE 10101020 oblongo 16x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede. - Travessas de união fabricadas em chapas de aço SAE 1020 FGD com 4,76 mm de espessura com furo roscado na bitola 1/2" x 20 fpo para posterior fixação na estrutura. - A união das travessas no tubo de suporte do encosto e assento é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem na estrutura. - Pontalinas e acabamentos em polipropileno copolímero injetado na cor preta.	25,00	Unidade	500,00	820,00	845,00	21.125,00

ASSENTO
 - Assento plástico, injetado em polipropileno copolímero de alta resistência e pigmentados na cor. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.
 - Nervuras na parte inferior e furos de ventilação em desenho elíptico.

ESTRUTURA
 - Estrutura da lingueta confeccionada com tubos de aço industrial SAE 10101020 quadrado 50x50mm e 1,50 mm de espessura da parede, na estrutura horizontal, travessas fabricadas em chapas de aço SAE 1020 FGD com 4,76mm de espessura. Encaixe cônico fabricado em chapa de aço SAE 10101020 FGD com 2,25 mm de espessura. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada, formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico.
 - Pés laterais em tubo de aço industrial SAE 10101020 rebobado 31,75 mm de diâmetro e 1,50 mm curvados 4 fto em máquina curvadora CNC, e unidos por solda do tipo MIG, em tubo de aço SAE 10101020, retangular 30x70 mm e 1,20 mm de espessura da parede formando um conjunto para posterior montagem por encaixe cônico.
 - Para os modelos de 4 e 5 lugares, possui pé central para aumentar sua resistência, fabricado na mesma especificação dos pés laterais.
 - Sapatas, pontalinas e acabamentos em polipropileno copolímero injetado na cor preta.

ACABAMENTO
 - Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície anti-rugosidade com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descascamento da mesma.

Fls. 272
 Ass
 14818



Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO AS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtd. Und	KV BEZERRA - ME	MOVEMAQUE - MOVES E MAQUINAS LTDA.	APSERVICE INDUSTRIAL COMERCIO DE MOVES LTDA	Vir. Final	Vir. Total
<p>Largura do assento: 460 mm Profundidade da superfície do assento: 400 mm Largura do encosto: 460 mm Altura do encosto: 200 mm Profundidade total da cadeira: 515 mm Altura total da cadeira: 815 mm Altura do Assento: 420 mm Largura total da cadeira 3L: 1630 mm</p> <p>APRESENTAR CATALOGO JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS</p> <ul style="list-style-type: none">- Certificado de Conformidade com a Norma ABNT NBR 13962:2006, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;- Análise Ergonômica conforme Norma Regulamentadora 17 (NR 17). <p>* Termo de Garantia de no mínimo 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação na estrutura metálica, emitido pelo fabricante.</p>						





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO AS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtde. Und	AV BEZERRA - ME	MOVIMENTO - MÁQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vir. Final	Vir. Total
	100,00	220,00	208,00	278,00	238,00	23.500,00

7 - 0013404 - CADEIRA APROXIMAÇÃO EMPILHÁVEL COM ENCOISTO E ASSENTO FIXOS COM EMPILHAMENTO MÁXIMO DE 10 UNIDADES: ENCOISTO

- Encoisto injetado em polipropileno contendo de alta resistência, com cor personalizada por pigmentos especiais. Possui curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. - Pagamento para auxiliar em movimentações e transporte. - Furos de aeração em desenho elíptico. - A fixação do encoisto no tubo de suporte do encoisto é feita por sistema de encaixe e fixado por pino injetado, do mesmo material do encoisto, inserido em furo no tubo de suporte do encoisto.

ASSENTO

- Assento injetado em polipropileno copolímero de alta resistência, com cor personalizada por pigmentos especiais. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.

ESTRUTURA

- Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,05 mm de espessura da parede, curvada à fio, executado e calibrado por máquina CNC. - Tubo de suporte do encoisto fabricado em tubo aço SAE 1010/1020 oblongo 16x30 mm e 1,50 mm de espessura da parede curvado à fio, executado e calibrado por máquina CNC. - Travessas de reforço do assento fabricadas em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 16,05 mm de diâmetro e 1,05 mm de espessura da parede. - A união das travessas, do tubo de suporte do encoisto na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.

ACABAMENTO

- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície antienferrugem com fosfato de zinco por ensaio, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma. DIMENSÕES MÍNIMAS APROXIMADAS DA CADEIRA

Largura do assento - 460 mm; Profundidade da Superfície do assento: 400 mm; largura do encoisto : 460 mm; altura do encoisto: 260 mm; Profundidade total da cadeira - 505 mm; altura total da cadeira - 825 mm; altura do assento: 450 mm; largura total da cadeira - 545 mm

APRESENTAR JUNTO AO CATALOGO "Análise Ergonômica conforme Norma Regulamentadora 17 (NR 17), emitida por Engenheiros Certificados (4) pela Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGGO); Termo de Garantia de 6 (seis) meses contra defeitos de fabricação na estrutura metálica, emitido pelo fabricante; (a firma reconhecida em cartório)

Fig. 274
A.S.
K81-8



Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtde. Und	MOVEMACQUE -MOVES E MAQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIAL E COMERCIO DE MOVES LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
8 - 0013408 - ESTAÇÕES DE TRABALHO DE 1,20X1,50: Tempo: tempo em MDP BP/partículas de Média Densidade/fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas, revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, medindo (1200mm x 1500mm) com acabamento em perfil Eigensoft 180°. Retguardas: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Urea Formal) revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão. #200 (30mm) tipo "V" com 6 dobrax perpendiculares sendo a 1" à 90° com (30mm), a 2" à 45° com (44mm), a 3" à 90° com (40mm) a 4" à 45° com (44mm) a 5" à 90° com (30mm) e a 6" e última à 45° com (30mm) com três estruturas: Branca Ligeira medindo 650mm(L)x190mm(L), chapa retangular com 4 dobrax perpendiculares sendo a 1" à 30mm com 90°, a 2" com 20mm à 90°, a 3" com 30mm à 90° e a 4" e última com 20mm a 90° e base Chibonga medindo 12.5 cm, boca soboga 25mm(L)x50mm(L), #63mm(C). Possui duas caixas para fixar para a passagem dos fios entre tempo e pé em polietileno (Pêlex de alto impacto). Dimensões:..... Alt.....Larg.....Prof.....740 mm.....1200x1500mm.....615mm	20,00	650,00	710,00	284,90	4.280,00
9 - 0013408 - MESA AUXILIAR - MEDINDO 92 mm (LARGURA) X 615 mm (PROF) X 740MM (ALTURA): Tempo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Urea Formal) revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 1500mm(L)x900mm(L)x485mm(P), com acabamento em Perfil Eigensoft 180°. Retguardas: Confeccionadas em (MDP BP) de 15mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão com cores, nas medidas: de 150mm(L)x300mm(L)x671mm(L). Estrutura: Pé tipo "H", composto na base em tubo soboga 20x58 mm em chapa #20 (0,50mm), travessa superior tipo "U" 13x16 mm em chapa #16 (1,50mm), para fixação do tempo, coluna central em formato de canaleta em U duplo em chapa #18 (1,20mm), para encaixe de almofadas em MDP BP 15 mm, ponteiros abrigada 20x58 mm, nas cores cinza, preto e ovo, com sapatas niveladoras, para corrigir desnível de piso. ACABAMENTO: Parede em aço com tratamento anti-corrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrolítica a pó (tinta híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C	15,00	320,00	280,00	284,90	4.280,00

Fig. 275
14818



Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtde. Und	KV BEZERRA - ME	MOVEMOQUE - MOVEIS E MÁQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIAL COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
10 - 0013407 - MESA RETA MEDINDO 120 mm (LARGURA) X 615 mm (PROF) X 740 mm (ALTURA); Tempo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Mesa Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol); revestido por ambas as faces por uma folha colúbia decorativa banhada em solução melâminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 1096mm(L) x 485mm(P) com acabamento em Perfil Ergosuit® 180°; Releaguadas: Confeccionadas em (MDP BP) de 15mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melâminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão, nas medidas: de 150mm(E) x 300mm(L) x 966mm(L). Estrutura: Pé tipo "4", composto na base em tubo oblongo 29x58 mm em chapa #20 (0,90mm), travessa superior tipo "L" 13x18 mm em chapa #16 (1,50mm), para fixação do tempo, coluna central em formato de canelata em U duplo em chapa #18 (1,20mm), para encaixe de almofadas em MDP BP 15 mm, ponteiros oblongos 29x58 mm, nas cores cinza, preto e ovo, com sapatas niveladoras, para corrigir desnível de piso.	20,00	480,00	341,00	446,00	422,33	8.446,00
11 - 0013408 - MESA RETA MEDINDO 150 mm (LARGURA) X 615 mm (PROF) X 740 mm (ALTURA); Tempo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol); revestido por ambas as faces por uma folha colúbia decorativa banhada em solução melâminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 1400mm(L) x 485mm(P) com acabamento em Perfil Ergosuit® 180°; Releaguadas: Confeccionadas em (MDP BP) de 15mm partículas de média densidade com resinas sintéticas revestidas em ambas as faces com películas decorativas banhadas em solução melâminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão com cores, nas medidas: de 150mm(E) x 300mm(L) x 1202mm(L). Estrutura: Pé tipo "4", composto na base em tubo oblongo 29x58 mm em chapa #20 (0,90mm), travessa superior tipo "L" 13x18 mm em chapa #16 (1,50mm), para fixação do tempo, coluna central em formato de canelata em U duplo em chapa #18 (1,20mm), para encaixe de almofadas em MDP BP 15 mm, ponteiros oblongos 29x58 mm, nas cores cinza, preto e ovo, com sapatas niveladoras, para corrigir desnível de piso.	25,00	590,00	351,00	453,00	444,67	11.616,75

276
14818



Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtde. Und.	IV BEZERRA - ME	MOVEMAQUE - MÁQUINAS LTDA	APSERVICE - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
<p>12- 0013439 - GAVETEIRO AÉREO 2 GAVETAS Gaveteiro tipo em MDF BP (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas, revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melâminica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão. Estrutura do Gaveteiro: Com laterais (direita e esquerda) em (MDP BP 15mm) medindo 208mm(C)x300mm(L) com acabamento em lta ABS de (0,45mm), possui dois raspos em cada lateral com 3 dobras perpendiculares em cada lateral para a movimentação das gavetas formando um "U" com medidas sendo a primeira dobrando um a 90° sendo (8mm) e a terceira com (5mm). Possui também um rasgo na lateral direita para a o tranco da fechadura com 3 dobras perpendiculares formando um "U" com medidas sendo a primeira dobra a 90° com (5mm) e 2° a 90° com (10mm) e a terceira a 90° terminando com (5mm). Na parte traseira do Gabinete possui 2 travas para a melhor fixação do gabinete sendo de material (Dursplac) com medidas 356mm(L) X 380 mm(L)x3mm(E). 4 raspos para a fixação das laterais em material (MDP BP 15mm) com dois furos em cada para fixação das laterais nas abas superiores possui 2 furos para fixação no tampo medindo 80mm(C)x 306mm(L)x15mm(E). Tranca para a fixação das gavetas na lateral direita em chapa #16 medindo com uma chapinha galvanizada superior 270mm(C)x15mm(L)Gavetas: Corpo da gaveta em (MDP) de 10mm(E) com 2 laterais sendo (direita e esquerda) medindo 307mm(C)x166mm(L) um furo medindo 300mm(C) x 66mm(L), possui uma base de baixo onde as laterais são fixadas através de (cortel de perfuração) medindo 340mm(C) x 374mm(L) x 10mm(E) possui um canal para a fixação da tranca para o travamento das gavetas. Na parte frontal da estrutura da gaveta usa-se uma frente interna para a fixação das frentes das gavetas medindo 40mm(C) x 300mm(L) x 10mm(E). Frente das gavetas em (MDP BP) 15mm(E) com acabamento de lta ABS (0,45mm) medindo 356mm(C)x110mm(L)x15mm(E).</p>	25,00	280,00	150,00	195,00	208,33	5.208,25





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtd. Und	AV. BEZERRA - ME	MOVEMAQ - MÁQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vir. Final	Vir. Total
13 - 06/34-10 - ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS, Tipo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Unia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 860mm(L) x 385mm(P) com acabamento em fita PVC (poliestireno), com (0,45mm) de espessura.	10,00 Unidades	900,00	763,00	810,00	824,33	8.243,30
<p>Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Unia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 860mm(L) x 385mm(P) com acabamento em fita PVC (poliestireno), com (0,45mm) de espessura.</p> <p>Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Unia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 1500mm(A) x 385mm(P) x 150mm(E) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura.</p> <p>Retaguardas: Contém 2 retaguardas fixadas no fundo pra parede do armário através de perfis "H"confeccionada em MDF (2mm) (Fibras de Média Densidade) fabricado através de fibras de madeira com resinas sintéticas (Unia Formol), fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 1530mm(A) x 430mm(L) x 3mm(E).</p> <p>Prateleiras Superior e Inferior: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Unia Formol),revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 860mm(L) x 335mm(P) x 150mm(E) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura.</p> <p>Prateleira Central: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Unia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 860mm(L) x 335mm(P) x 150mm(E) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura.</p> <p>Fundo : Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Unia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 1530mm(A) x 435mm(L) x 15mm(E), com acabamento em fita ABS(0,40mm espessura).</p> <p>Fechadura cilíndrica Tipo Yale- com sistema articulado contendo 2 chaves.</p> <p>Puxadores(Polekino)Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha, medindo 45x(L) 1 dobr com (15mm) à 90°, 2" dobre com (25mm) à 315°.Pes. Tipo Octogonal com espessura de (5mm)de</p>						





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CARAJÁ/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item

poliéster (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando à desativar) do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dobradilha modelo: Alfa com travas plásticas com garras que se travam à porta de aço.

Dimensões:Alt. Larg. Prof.
Externas:1580mm890mm380mm

Ord. Und

KV BEZERRA - ME

MOVIMENTO - MÁQUINAS LTDA

APSERVICE - INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA

Vlr. Final

Vlr. Total





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtd. Und	RV BEZERRA - ME	MOVIMENTO - MÓVEIS E MÁQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA	Vir. Final	Vir. Total
14 - 001341 - BALÇÃO BARRA COM 02 PORTAS Tampa: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (União Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E) x 860mm(L) x 385mm(P) com acabamento em fita PVC (polietileno) com 0,45mm de espessura. Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (União Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 665mm(A) x 355mm(P) x 150mm(E) com acabamento em fita PVC (polietileno) com 0,45mm de espessura. Retaguardas: Coním 2 retaguardas fixadas no fundo para parede do armário através de perfil "H" confeccionada em MDF (3mm) (Fibras de Média Densidade) fabricado através de fibras de madeira com resinas sintéticas (União Formol), fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 635mm(A) x 420mm(L) x 30mm(E). Prateleiras Superior e Inferior: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (União Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 665mm(A) x 355mm(P) x 150mm(E) com acabamento em fita PVC (polietileno) com 0,45mm de espessura. Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (União Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 860mm(L) x 375mm(P) x 150mm(E) com acabamento em fita PVC (polietileno) com 0,45mm de espessura. Frente: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (União Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 860mm(L) x 375mm(P) x 150mm(E) com acabamento em fita PVC (polietileno) com 0,45mm de espessura. Fechadura cilíndrica: Tipo Yale, com sistema antichaves contendo 2 chaves. Puxador em Poliétileno (Plástico de alto impacto derivado do petróleo) tipo concha, medindo 458(L) x 150mm(E) com 15mm de altura e 50° 2" de abertura com 28mm de largura.	10,00	650,00	434,00	488,00	527,87	5.278,70





Pesquisa Nº: 83/2020 Período: 20/02/2020 a 28/07/2020 Nº Processo: 220.015/2020 Tipo de Cálculo: Valor Médio
 Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS
 INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtd.	Und.	KV/BEZERRA - ME	MOVEMAQUE - MÁQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
PAs: Tipo Octogonal com espessura de (5mm) de polietileno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que permite a regulagem quando a desvivel do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dimensões:Alt. Larg. Prof. Externas:695mm.....800mm.....350mm							

PMSC
 Fis. 281
 Ass
 1486-8



Pesquisa N°: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

N° Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAJADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtcd. Und	RV/BEZERRA- ME	MOVEMOQUE -MÓVEIS E MÁQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vir. Final	Vir. Total
15 - 0013412 - ARMÁRIO MISTO: Tempo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 15mm(E)x800mm(L)x685mm(F) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Laterais: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 1560mm(A)x385mm(P)x150mm(E) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Relaxantes: Contem 2 relaxantes fixados no fundo pra parede do armário através de perfil "H"confeccionado em MDP (2mm) (Fibras de Média Densidade) fabricado através de Eiras de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 1630mm(A)x626mm(L)x37mm(E). Prateleiras Superior e Inferior: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 860mm(L)x335mm(P)x150mm (E) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Prateleira Central: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 860mm(L)x375mm(P)x150mm (E) com acabamento em fita PVC (poliestireno) com (0,45mm) de espessura. Fundo: Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 860mm(L)x375mm(P)x150mm(E).Portas: 2 Portas Confeccionado em MDP BP (15mm) (Partículas de Média Densidade) fabricado através de partículas de madeira com resinas sintéticas (Ureia Formol), revestido por ambas as faces por uma folha celulósica decorativa banhada em solução melamínica fixada através de um processo de prensa de baixa pressão medindo 651mm(A)x36mm(L)x15mm(E), com acabamento em fita ABS(0,45mm) espessura. Fechadura cilíndrica Tipo Yale- com sistema articulado contendo 2 chaves.Puxadorem Polietileno/Plástico de alto impacto derivado de polietileno tipo concha, medindo 458(L) x 1 dobra com (15mm) x 90° x 2 dobra com (25mm) x 319° Pés, Tipo Octogonal com espessura de (5mm) de polietileno (Plástico de Alto Impacto) com regulagem que	10,00	780,00	857,00	730,00	742,33	7.223,30





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item

permite a regulagem quando a densidade do piso facilitando assim o manuseio do produto. Dobração móvel Alta com travas plásticas com garras que se fixam à porta de aço.
Dimensões: Alt.....Larg.....Prof.....
Externas:.....1550mm.....890mm.....350mm

Item	Qtd. Und	KV BEZERRA - ME	MOVEMAQUE - MOVEIS E MÁQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total

PMSC
Fls. 283
14818



Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtd. Und	RV BEZERRA - ME	MOVEMAQUE - MOVEIS E MAQUINAS LTDA	AFSERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vir. Final	Vir. Total
	15,00 Unidade	680,00	800,00	847,00	778,67	11.835,05

16-0013413 - ARQUIVO DE AÇO COM 04 GAVETAS PIRASTA confeccionado em chapa de aço #26 (0,45mm) normalizadas e laminada a frio nas laterais, fundo e frentes das gavetas, Parte superior em chapa #24 (0,50mm). Trilhos das gavetas em chapa #18 (1,20mm).

Canais com 3 dobrês perfiladas e perpendiculares de 90° tipo U (15x15x15mm) em chapa #16 (1,50mm), mantendo as proximidades do apo pontiagudas conforme normas técnicas (AWSSAEDE-9M). Hastes para passas suspensas (medida 470x30mm) em Galvalume (Al-Zn) chapa #20 (0,50mm) reforçada pelo sistema de perfilamento em Omega, cantoneiras de fixação trazeira (medida 250mm "A" com dobrê em L 15mmX15mm emGalvalume (Al-Zn) chapa #20 com 4 garras de fixação e 2 cantoneiras frontais (medida 245mm "A" com dobrê em L 15mmX15mm emGalvalume (Al-Zn) chapa #20.

Reforço - Conlên 4 reforços internos tipo "Z" com 3 dobrês perpendiculares de 90° (medida 1210x700mm) em chapa # 26 (0,45mm) nas laterais do produto, sendo a 1ª dobrê de 90° a 25mm, 2ª dobrê de 90° a 20mm, 3ª dobrê de 90° a 25mm, mantendo com 10mm.

Trava frontal horizontal tipo U (15x15x15mm) entre as 2(duas) primeiras gavetas em chapa #18 (1,20mm) trava na base inferior frontal em chapa #20 (0,50mm), com 4 dobrês sendo a 1ª de 90° a 10mm, a 2ª de 90° a 15mm, a 3ª de 90° 45mm, a 4ª de 90° a 40mm e termina com 10mm. Trava na base inferior trazeira em chapa #20 (0,50mm), em formato U com 2 dobrês, a 1ª de 90° a 15mm, a 2ª de 90° a 45mm e termina com 15mm.

Acompanha kit composto por 4 cantoneiras e 4 espigas reguláveis 5/16 confeccionadas em poliestireno de alto impacto, 4 parafusos rosca interna 5/16 e 12 parafusos cabeça chata de 3,5 x 10mm parafusação. Todas as chapas de aço utilizadas nesse produto seguem a especificação SAE 1008

Gavetas

Gavetas montáveis no sistema de dobrês com travamento utilizando cantoneiras trazeiras com 250mm (A) em formato L 15x15mm confeccionada em Galvalume (Al-Zn) #20 (0,50mm) com 4 garras de fixação e travamento por encaixe a lateral Direita e Esquerda ao fundo e 2(duas) cantoneiras frontais com 245mm (A) com em formato L 15x15mm confeccionada emGalvalume (Al-Zn) #20 (0,50mm) com 2 garras de fixação com travamento por encaixe com lado

pré-definido, sendo uma aplicada ao lado direito e outra ao lado esquerdo, sendo utilizadas para fixação de frente ao corpo da gaveta, sendo as medidas das frentes 304,5mm(A) x 429,10mm(L) x 14,1mm(E), medidas externas do corpo gaveta sem as frentes 98mm(A) x 417,60mm(L) x 473mm(P), fundo em chapa de aço #26 (0,45mm), hastes para passas suspensas (medida 470 x 30mm) em Galvalume (Al-Zn) #20 (0,50mm) reforçada pelo sistema de dobrê em Omega, frentes das gavetas em chapa de aço #26 (0,45mm) fixadas através de parafusos M4-10 em furação oblonga que possibilitam uma regulagem precisa.

B - Bordas laterais com 100mm de altura com a 1ª dobrê em 90° a 95mm do fundo e a 2ª dobrê a 5mm da 1ª formando um reforço lateral para sustentação da gaveta.





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Ord. Und	KV BEZERRA ME	MOVEAMQUE -MÓVEIS E MÁQUINAS LTDA	AFERIMCE INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
------	----------	------------------	---	---	------------	------------

C - Porta estuquei estampado em baixo relevo na parte superior esquerda da gaveta (medida 55mmx32mm) com abertura em sentido vertical na extremidade direita e esquerda.

D - Puxador estampado (embutido) em toda extensão superior da gaveta através de um sistema de dobras sendo, 1ª dobra de 45° com 25mm, 2ª dobra de 30° com 25mm 3ª dobra de 90° com 20mm terminando com 10mm na parte superior da gaveta na totalidade de sua largura com acabamento perfil em PVC na cor cinza cristal ou grafite.

E - Reforço pelo sistema de perfilamento em "X-niega", mantendo as propriedades do aço reforçando a estrutura do arquivo, gaveta, gavetas, relapugada e tampo pontiçadas com solda ponto, conforme normas técnicas (AWS/AE/D8-5M), análise e teste de resistência através de ensaio de cisalhamento por tração.

F - Fechadura cilíndrica do tipo Yale com sistema articulado contendo 2 chaves e com sistema de fechamento simultâneo das gavetas mediante tranca de 25mm (L) x 1300mm(A) emGalvalume (Al-Zn) chapão #18 (1,20mm).

G - Sistema de deslocamento por balboques em nylon com 30% de fibra, fixados na parte correspondente aos fundos dos trilhos das gavetas e frontal nas canalizações formato U ambas confeccionadas em Galvalume (Al-Zn)#18 (1,20mm) através de uma solução distribuída de vaselina sólida branca.

ACABAMENTO

Tratamento anti-oxidativo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrolítica e pó (fina Herdaj) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C.





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtd. Und	IV SEZERRA - ME	MOVENMAÇQE - MÓVEIS E MÁQUINAS LTDA.	AFPERVISE INDUSTRIAL E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
17 - 01.134-14 - ARMÁRIO DE AÇO MONTÁVEL COM 2 PORTAS (MEDINDO 1927MM ALTURA X 750MM LARGURA X 400MM PROF. Confeccionado em chapa de aço #24 (0,60mm) para tempo superior, base e prateleiras e chapa #20 (0,45mm) para portas, laterais e reforçadoras, normalizada laminada a frio com SAE 1008. A - Produto montável utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos. B - Trava superior confeccionada em chapa de aço #20 (0,50mm) com 3 dobrás perpendiculares sendo a 1ª a 25mm com 90°, a 2ª a 20mm com 90°, a terceira a 15mm com 90° e termina com 10mm; e com sistema de alavanca para travamento nas laterais. C - Trava inferior confeccionada em chapa de aço #20 (0,50mm) 2 dobrás perpendiculares sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 45mm com 90° e termina com 15mm e com sistema de alavanca para travamento nas laterais. D - Portas com fechamento sobpressão com medidas esquerdas e direitas de 355mm(Lx)1540mm(A), lado esquerdo moldado por 2 dobrás sendo a 1ª a 315mm com 225°, a 2ª a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobrás sendo a 1ª a 313mm com 315°, a 2ª a 20mm com 45°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobrá em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor branca cristal ou grafite, 3 reforços em "Omegal" na horizontal e 1 na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobrás, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm. E - Laterais em chapa de aço #26 (0,45mm) com 1600mm(A) com parafusos para travamento da prateleira inferior e superior para travamento do produto com sistema de cremalheira pontilhada e lateral com 26 posições de regulagens e tendo em sentido horizontal 5 dobrás, sendo a 1ª dobrá a 10mm com 180°, 2ª dobrá a 20mm com 90°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 40mm com 180° e termina com 10mm. F - Contém 2 prateleiras móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 50 em 50 mm e 1 fixa, ambas em chapa de aço #26 (0,45mm) normalizada laminada a frio nas medidas de 300mm(A)x747mm(L)x350mm(P) com 6 dobrás em sua profundidade sendo a 1ª a 5mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°, a 4ª a 350mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e finaliza com 5mm e 4 dobrás em sua largura. G - Porta articulada por dobradiças 30mm de altura na chapa #20 (0,50mm) soldada através de solda ponto eletrônico-pneumático e pino anelado (3,85mm x 62mm) de anteculção reforçado zincado branco. H - Reforçadora confeccionada em chapa de aço #26(0,45mm) em sistema bipartido, sendo cada parte na medida de na medida de 1600mm(A) x 375mm(L), unidas por um sistema de encaixe com dobrás curvas invertidas, com 2 dobrás na horizontal sendo a 1ª a 10mm com 270° a 2ª a 800mm com 270° e termina com 10mm e na vertical com 2 dobrás sendo a 1ª a 1900mm com 90° e a 2ª a 10mm com 270° e termina com 3mm.	10,00	940,00	885,00	967,00	937,33	9.373,30





PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRA CARANDA

Pesquisa Mercadológica

Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CARANDA/ RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtd. Und	AV/BEZERRA- ME	MOVEMAQUE -MOVES E MÁQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVES LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
<p>Fechadura cônica do tipo Yale com 2 chaves com travesselo de porta na protuberância fixa central.</p> <p>Acoplante de composto por 4 cantoneiras e 4 separais reguláveis 5/16 com fitas em poliestireno de alto impacto, 4 buchas com rosca interna 5/16 e 12 parafusos 3,5 X 13mm.</p> <p>ACABAMENTO: Tratamento anti-corrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrolítica a pó (tinta híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C</p>						





PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRA CARAJÁ
Pesquisa Mercadológica

Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO AS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CARAJÁ/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtd. Und	KV BEZERRA - ME	MOVEMOCQUE - MOVEIS E MAQUINAS LTDA	AFSERVICE - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
	10,00 Unidades	1.100,00	1.100,00	1.122,00	1.167,33	11.073,30

- 18 - 0013415 - ARMÁRIO DE AÇO MONTÁVEL COM 2 PORTAS (MEDINDO 1927MM ALTURA X 800MM LARGURA X 400MM PROF. Confeccionado em chapa de aço #24 (0,60mm) para tampo superior, base e prateleiras e chapa #28 (0,45mm) para portas laterais e reforçadas, normalizada laminada a frio com SAE 1006 A - Produto montável utilizando sistema de travas, alavanca e unha, desenvolvidas em altas tecnologias de estampagem, não havendo necessidade de utilização de parafusos.
- B - Trava superior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) com 3 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 25mm com 90°, a 2ª a 25mm com 90° e terceira a 15mm com 90° e termina com 10mm, e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.
- C - Trava inferior confeccionada em chapa de aço #20 (0,90mm) 2 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 20mm com 90°, a 2ª a 45mm com 90° e termina com 15mm e com sistema de alavanca para travamento nas laterais.
- D - Puxador com fechamento sobrepasto com medidas esquadras e diâmetro de 380mm(L) x 1840mm(A) em chapa de aço #26 (0,45mm), lado esquerdo medido por 2 dobras sendo a 1ª a 340mm com 225° a 2ª a 20mm com 135° e finaliza com 30mm, e lado direito com sistema de puxador estampado caracterizado por 4 dobras sendo a 1ª a 338mm com 315°, a 2ª a 20mm com 48°, a 3ª a 25mm com 80°, a 4ª a 15mm com 90° e finaliza com uma dobra em curva de 360°, com acabamento em perfil PVC na cor cristal ou grafite, 3 reforços em "Ômega" na horizontal e 1 na vertical em chapa de aço #26 (0,45mm) laminada a frio com 4 dobras, 1ª a 5mm com 90°, 2ª a 15mm com 90°, 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 15mm com 90° e termina com 5mm.
- E - laterais em chapa de aço #26 (0,45mm) com 1800mm(A) com garras para travamento da prateleira inferior e superior para travamento do produto com sistema de cremalheira pontecada e lateral com 26 posições de regulagens e sendo em sentido horizontal 5 dobras, sendo a 1ª dobra a 10mm com 180°, 2ª dobra a 20mm com 90°, a 3ª a 25mm com 90°, a 4ª a 400mm com 180° e termina com 10mm.
- F - Contém 3 prateleiras móveis com opção de regulagem por cremalheiras de 50 em 50 mm e 1 fixa, ambas em chapa de aço #24 (0,60mm) normalizada laminada a frio nas medidas de 30mm(A) x 757mm(L) x 350mm(P) com 6 dobras em sua profundidade sendo a 1ª a 5mm com 80°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 90°, a 4ª a 350mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e finaliza com 5mm e 4 dobras em sua largura sendo a 1ª a 10mm com 90°, a 2ª a 30mm com 90°, a 3ª a 895mm com 90°, a 4ª a 30mm com 90° e termina com 10mm.
- G - Porta antiluzada por abridoras 30mm de altura na chapa #20 (0,90mm) soldada através de solda ponto eletrodo-pneumática e pino anelado (3,85mm x 62mm) de encaixe reforçado zincado branco.
- H - Refrigeração confeccionada em chapa de aço #26(0,45mm) em sistema bipartido, sendo cada parte na medida de 1900mm(A) x 400mm(L), unidas por um sistema de encaixe com dobras curvas invertidas, com 2 dobras na horizontal sendo a 1ª a 10mm com 270° a





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtcd. Und	UN. BEZERRA - ME	MOVEMACQUE - MOVEIS E MÁQUINAS LTDA	APSERVICE - INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
19 - 0013416 - ESTANTE DESMONTÁVEL DE AÇO COM 06 PRATELEIRAS em chapa de aço # 26 (0,40mm) na medida de 2000mm de altura por 920mm de largura com 300mm de profundidade. Prateleiras: em chapa de aço # 26 (0,45mm) na medida de 300mm(Ax)500mm(Lx) 300mm(P), com dobras duplas nas laterais (4 dobras perpendiculares sendo a 1ª 12mm com 90°, a 2ª a 30mm com 90°, a 3ª a 915mm com 90°, a 4ª a 30mm com 90° e termina com 12mm) e triplicadas nas partes frontais e posteriores. (6 dobras perpendiculares sendo a 1ª dobra a 10mm com 90°, a 2ª a 10mm com 90°, a 3ª a 30mm com 60°m a 4ª a 300mm com 90°, a 5ª a 30mm com 90°, a 6ª a 10mm com 90° e termina com 10mm). Possui 1 reforço tipo "meia" em cada prateleira na chapa # 24 (0,60mm), medindo 13mm x 48mm x 900mm com 4 dobras perpendiculares sendo a 1ª a 10,5mm com 90°, 2ª com 13mm com 90°, 3ª a 26mm com 90°, 4ª a 13mm com 90° e termina com 10,5mm. Fixado horizontalmente por sistema de parafusamento no fundo da prateleira. Colunas: 04 - colunas confeccionadas em chapa de aço # 20 (0,90mm) medindo 2000mm de altura obra perfurada em "L" de 30x30 mm com 40 furos para regulagens de altura em função oblonga possibilitando regulagem e um travamento mais eficaz das prateleiras. Acessórios: admite opcionalmente gavetas, reforço X nas laterais e fundo ou fechamento total com chapa lateral e fundo, acompanham também 45 parafusos com porcas sextavadas zincadas de 3/8 x 1/2 e 4 chapas em "L" em polipropileno medindo 32x32mm com recorte central possibilitando encaixe nas colunas. ACABAMENTO Tratamento anti-corrosivo por um processo de nanotecnologia e pintura eletrolítica a pó (linha Híbrida) com camada de 30 a 40 microns com secagem em estufa a 240 °C	50,00	350,00	340,00	350,00	346,87	17.333,50





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CHA/ARN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtde. Und	KV BEZERRA - ME	MOVEMÁQUIE -MOVEIS E MÁQUINAS LTDA	AFSERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vir. Final	Vir. Total
20 - 0013417 - ROUPEIRO DE AÇO COMFECCIONADO em chapa de aço # 26 (0,45mm) totalmente metálico com travas inventado tipo urtiga de gato que dispensa a utilização de parafusos, possui 1 vão com 4 portas sobregostas em aço chapa #26 (0,45mm) com encaixe total por dentro do vão, composto por 1 módulo inicial, Medindo 183x45x600mm	15,00 Unidade	880,00	550,00	569,00	676,33	10.144,95
<p>LATERAIS: confeccionadas em chapa de aço # 26 (0,45mm) nas medidas de 1650mm(A) x 346mm(L) sendo que em sentido horizontal tem 2 dobradas, a 1ª a 30mm com 180°, a 2ª a 345mm com 180° e termina com 30mm, com sistema de garras inventadas para fixação das prateleiras, posicionadas de acordo com o modelo.</p> <p>PRATELEIRAS: confeccionadas em chapa de aço # 26 (0,45mm) nas medidas 40mm(E)X340mm(L)X352mm(P) com 3 dobradas na visão frontal sendo a 1ª a 27mm com 90°, a 2ª a 40mm com 90°, a 3ª a 352mm com 90° e termina com 27mm, com sistema de garras inventado para travamento nas laterais e fundos, sendo, 3 garras de fundo e 1 lateral direita e 1 lateral esquerda, com abutire em alto relevo de 25mmx4mm no lado direito e fundo destinada ao encaixe interno dos cabides de polipropileno.</p> <p>PORTAS: confeccionadas em chapa de aço # 26 (0,45mm) nas medidas 40mm(A) X202mm(L)X159mm(E) com ventilação na parte superior de cada porta com 4 recortes em alto relevo tipo com arandela por aberturas de 30mm de altura na chapa #20 (0,90) soldada através de solda ponto eletrônico-pneumático e pino anelado de (3,85mmx 82mm) de articulação reforçado zincado branco.</p> <p>BASE: confeccionadas em chapa de aço # 26 (0,80mm) nas medidas 40mm(E)X340mm(L)X352mm(P) com 3 dobradas na visão frontal sendo a 1ª a 27mm com 90°, a 2ª a 40mm com 90°, a 3ª a 352mm com 90° e termina com 27mm, com sistema de unidades de gato para travamento nas laterais e fundos, sendo, 3 garras de fundo e 1 lateral direita e 1 lateral esquerda, com 4 estampos em alto relevo em formato circular destinado ao encaixe e fixação dos pés.</p> <p>Pés: no módulo inicial acompanham 4 pés em polipropileno alto impado medindo 122mm(A) com diâmetro de 3" composto por com regulagem de altura de 16mm.</p> <p>Accessório: acompanham o produto dois cabides de encaixe por vão.</p>						
21 - 0013418 - BALCÃO DE ATENDIMENTO EM MADEIRA DE 25MM MDF COM PÉS PAINEL, com divisória frontal composta por mesa de 100x10x60 com consola e mesa apoio 60x110x60.	10,00 Unidade	780,00	1.400,00	1.428,00	1.202,87	12.028,70
22 - 0013419 - MESA DE REUNÃO EM MADEIRA DE 25 MM MDF COM PÉS PAINEL, MEDINDO 160x120x74.	9,00 Unidade	950,00	860,00	897,00	802,33	7.056,64
23 - 0013420 - ARMÁRIO VITRINE PARA MEDICAMENTOS EM AÇO, 3 PORTAS, COM 4 PRATELEIRAS	15,00 Unidade	700,00	1.250,00	1.255,00	1.068,33	10.024,95





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtde. Und	KV BEZERRA - IME	MOVEMOQUE -MOVEIS E MAQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIAL E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
24 - 0013421 - ARMÁRIO VITRINE PARA MEDICAMENTOS EM AÇO, 1 PORTA, COM 4 PRATELEIRAS	10,00 Unidade	640,00	990,00	806,00	862,00	8.620,00
25 - 0013422 - MESA 70X70X75CM, EM POLIPROPILENO, QUADRADA, COR BRANCA	50,00 Unidade	110,00	127,00	124,00	116,33	5.916,50
26 - 0013027 - MESA REDONDA PARA REUNIÃO, TAMPO MOP COM ESPESSURA 15MM, ALTURA 75CM, LARGURA 1,20M COM PÉS DE TUBO REDONDO	5,00 Unidade	290,00	676,00	689,00	551,67	2.758,35
27 - 0013423 - CADEIRA FIXA SEM BRAÇO POLIPROPILENO, COR BRANCA	200,00 Unidade	70,00	70,00	75,00	71,67	14.334,00
28 - 0013424 - QUADRO DE AVISOS 2,50 X 1,20, melissa de alumínio	15,00 Unidade	700,00	299,00	337,00	446,33	6.695,95

FLS. 201
 ASS
 1481-8



Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CARANDA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtd. Und	KV BEZERRA- ME	MOVEMOQUE -MOVEIS E MAQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
29 - 0013425 - CONJUNTO ALINO TAMANHO 04, CADEIRA - Especificação: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas, moldadas simultaneamente, pigmentadas na cor VERMELHA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravada a seguinte identificação: "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anelômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, orientadas de reforçamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e orientação por furos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.	400.00 Unidade	350.00	270.00	279.00	299,67	119.668,00

29 - 0013425 - CONJUNTO ALINO TAMANHO 04, CADEIRA - Especificação: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas, moldadas simultaneamente, pigmentadas na cor VERMELHA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravada a seguinte identificação: "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anelômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada, orientadas de reforçamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e orientação por furos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.

Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melâmico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento levrucizado, na cor VERMELHA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira fiteçada de 0,7 mm, da espécie Eucalyptusgrandis, com acabamento emselador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 5,7 mm e máxima de 12 mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel na face inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente.

Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melâmico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento levrucizado, na cor VERMELHA. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelevel no topo inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente.

Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm)

Fixação do assento e encosto injetadas à estrutura através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm

Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 10 mm

Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 22 mm

Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas deve ser gravado o símbolo informacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicante mês e ano, a identificação "modelo FDE/FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO AS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtd. Und	RV BEZERRA - ME	MOVENIQUE - MÓVEIS E MÁQUINAS LTDA	AP-SERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MÓVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
<p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferrugem que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. 5. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrolítica, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.</p> <p>Méias - Especificações: Tampo em madeira aglomerada (MDF), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balneamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas para com rosca metálica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 450 mm (largura) x 600 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 0,6 mm para espessura.</p> <p>Topos encabeados com fita de borda em PVC (clareo de polímero) com primer, acabamento texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMilling". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura.</p> <p>Estrutura composta de: - montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 28 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular de Ø = 31,75 mm (1 1/4"); em chapa 16 (1,5 mm); - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular de Ø = 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5 mm).</p> <p>Porta-livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA), a critério da equipe técnica do projeto. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.</p> <p>Fixação do tampo à estrutura através de porcas garras e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fonte Philips.</p> <p>Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repouso", Ø 4,0 mm, comprimento 10 mm.</p> <p>Fixação das saídas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repouso", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm.</p> <p>Painéis nas e sapatas em polipropileno copolímero simples e sem cargas, injetados na cor AZUL, suadas à estrutura através de</p>						

RECIBO Nº 293
14/01-8



Pesquisa Nº: 831/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CARAJÁS/ RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtd.	Und	KV BEZERRA - ME	MCMVMAQUE - MÓVEIS E MÁQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
<p>ensaiar. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nas medidas das pontas e setas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lítio indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicação no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antirreflexivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.</p> <p>Pinura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epoxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA</p>							

PMSC
 Fls. 294
 Ass.
 12/08



PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRA CARANDA
Pesquisa Mercadológica

Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CARANDA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtd. Und	KV BEZERRA - ME	MOVEMOQUE -MOVEIS E MÁQUINAS LTDA	APSERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
	500,00 Unidade	390,00	336,00	343,00	394,33	178.165,00

30 - 0013426 - CONJUNTO ALVARO TAMANHO 05: Gaieteira - Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem: canas, injetadas, incluídos anatomicamente, pigmentados na cor AZUL. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos móveis do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador de polímero, código de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rescaldas, e delimitação por furos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.

Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira fogueada de 0,7 mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos.

Espessura acabada do assento mínima de 8,7 mm e máxima de 12 mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével na face inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente.

Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL. Bordas com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome ou logomarca do fabricante do componente.

Estrutura em tubo de aço carbono laminhado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm).

Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm.

Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 19 mm.

Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 22 mm.

Perneiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto.

Nos móveis das perneiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, código de lotes indicando mês e ano; a identificação "modelo FDE/FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.





Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIADA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtde. Und	RV BEZERRA - ME	MOVIMENTO - MÓVEIS E MÁQUINAS LTDA	AFSERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
------	-----------	-----------------	------------------------------------	---	------------	------------

Nas pintas metálicas deve ser aplicado tratamento antiferroxidoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epoxi / Poliéster, eletrolítica, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.

Mesas - Especificações: Tampo em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto).
Revestimento na face inferior em chapa de balancamento (contra-placa ferídica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garras com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto).
Dimensões acabadas 610 mm (largura) x 1200 mm (comprimento) x 15,4 mm (espessura).
admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 0,6 mm para espessura.

Panela frontal em madeira aglomerada (MDP), com espessura de 18 mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento fosco, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 250 mm (altura) x 1115 mm (comprimento) x 18 mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2 mm para largura e comprimento e +/-0,6 mm para espessura.

Topes do tampo e do painel frontal encapsados com fita de borda em PVC (dureza de polívitil) com primer, acabamento texturizado na cor CINZA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5 mm para espessura.

Estrutura composta de: - montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular de Ø = 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular de Ø = 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); - travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção semi-oblonga de 25 x 60 mm, em chapa 16 (1,5 mm).

Fixação do tampo à estrutura através de porcas garras e parafusos com rosca métrica M5, Ø 6,0 mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips.

Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto atarraxantes 3/16" x 5/8", zincados.

Atenas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto.

Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuço", Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm.





PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRA CAIANDA
Pesquisa Mercadológica

Pesquisa Nº: 83/2020

Período: 20/02/2020 a 28/07/2020

Nº Processo: 220.015/2020

Tipo de Cálculo: Valor Médio

Objeto: AQUISIÇÃO FUTURA E PARCELADA DE MOBILIÁRIO EM GERAL DESTINADO ÀS SECRETARIAS MUNICIPAIS E FUNDOS MUNICIPAIS DE SERRA CAIANDA/RN DE ACORDO COM AS INFORMAÇÕES NO TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Qtde. Und	KV BEZERRA - ME	MOVEMAQUE - MOVEIS E MAQUINAS LTDA	A/SERVICE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Vlr. Final	Vlr. Total
31 - 0013427 - MESA REFECTORIO, para 08 lugares: MESA: Tempo em MDF de cor. revestido em PVC na cor passel, estofada em mesatom, com pintura eletrostatica e poxipol. BANCO: Assento em MDF, de 18mm cnu, revestido com PVC nas cores verde, azul, amarelo e branco, estofada em metalom, com pintura eletrostatica epóxi pó. 32 - 0013429 - ARMARIO ESTANTE SEMI-BERTO EM MDF, 3 PRATELEIRAS, 2 PORTAS; Medidas: 165X92X45. COR: BEGE/BRANCO/CINZA	10,00 Unidade	1.250,00	2.400,00	2.480,00	2.043,33	20.433,30
33 - 0013430 - ARQUIVO EM MDF COM 04 GAVETAS P/PASTA Medidas: 136x47x48 COR: BEGE/BRANCO/CINZA	5,00 Unidade	600,00	600,00	644,00	681,33	3.258,65
34 - 0013431 - ARMÁRIO ABERTO INFANTIL, como confecciona do em MDF, revestido em laminado de baixa pressão bp com proteção microban®. Possui três prateleiras em MDF, revestido na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão bp e na face superior em PVC em tons de cor passel.	5,00 Unidade	650,00	900,00	828,00	799,33	3.796,65
Total:	20,00 Unidade	790,00	1.000,00	1.113,00	547,67	19.353,40
					641.377,17	

* Valor Inesquecível

Observação:

